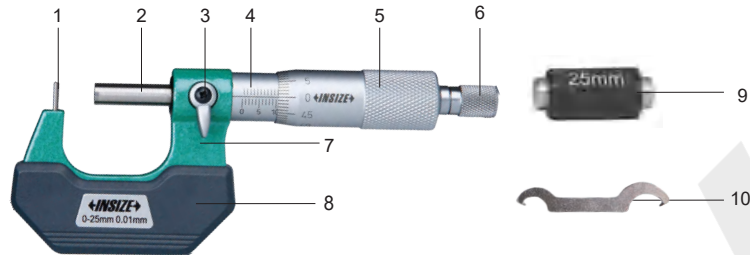
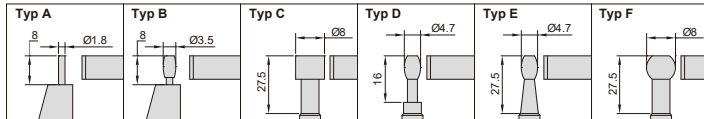


Code	Bereich	Typ	Genauigkeit	Code	Bereich	Typ	Genauigkeit
3261-25A	0-25mm	A	6µm	3261-25DA	0-25mm	D	6µm
3261-50A	25-50mm	A	6µm	3261-50DA	25-50mm	D	6µm
3261-25BA	0-25mm	B	6µm	3261-25EA	0-25mm	E	6µm
3261-50BA	25-50mm	B	6µm	3261-50EA	25-50mm	E	6µm
3261-25CA	0-25mm	C	6µm	3261-25FA	0-25mm	F	6µm
3261-50CA	25-50mm	C	6µm	3261-50FA	25-50mm	F	6µm



- 1-Amboss
- 2-Spindel
- 3-Spannschlüssel
- 4-Hülse
- 5-Reibungskausche
- 6-Ratschenanschlag
- 7-Isolierplatte
- 8-Rahmen
- 9-Einstellnormal (außer 0-25mm)
- 10-Spanner

- Das Rohrwanddickenmikrometer wird hauptsächlich zur Messung der Wanddicke von Rohren verwendet (Abb. 1).
- Die Nullstellung der Messschraube sollte vor der Verwendung überprüft werden, um sicherzustellen, dass die Nullstellung genau ist.
 - Wischen Sie die Messfläche der Bügelmessschraube und die Endfläche der Messlatte mit einem sauberen, weichen Tuch ab (bei Bügelmessschrauben über 25 mm wird die Messlatte zum Nullstellen verwendet).
 - Wenn sich die beiden Messflächen leicht berühren, drehen Sie die Ratsche Kraftmessgerät, zu diesem Zeitpunkt nicht drehen Sie den Differentialzylinder, um eine Beschädigung der internen Präzisionsgewinde zu vermeiden, um nicht zu beschädigen das interne Präzisionsgewinde.

---Das Messergebnis ist Null (gleich dem Nennwert), das direkt gemessen werden kann; bei einer geringfügigen Abweichung ist die Nullposition einzustellen: Ziehen Sie die Verriegelung an, haken Sie das Nullloch auf der Rückseite der festen Hülse mit einem Schraubenschlüssel ein, drehen Sie die feste Hülse (Abb. 2) und richten Sie die Bezugslinie der festen Hülse mit der Nullskalenlinie des Differentialzylinders aus.

Hinweis: Wenn sich die beiden Messflächen berühren, darf das Ratschenkraftmessgerät nicht mit Gewalt bewegt werden, da dies zu ungenauen Messergebnissen führt und die internen Präzisionskomponenten beschädigt werden können.



Abb. 1



Abb. 2

- die Messung: Die Messung erfolgt auf die gleiche Weise wie die Kalibrierung des Nullpunkts, und die Messergebnisse werden abgelesen. Bitte achten Sie auf die Konsistenz der Messumgebung und der Messtechniken, um Messfehler zu vermeiden, die durch unterschiedliche Umgebungstemperaturen und -techniken verursacht werden. Hinweis: Bei der Messung sollte der feste Messamboss der Messschraube mit der Achse des Rohrs ausgerichtet werden (Abb. 3), um sicherzustellen, dass die Messfläche in vollem Kontakt mit der Rohrwand steht.

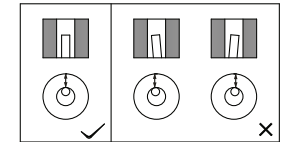
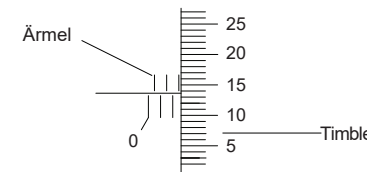


Abb. 3

- beim Ablesen sollte die Blickrichtung senkrecht zur Skala sein (da die Skala des Differentialzylinders und die Skala der festen Hülse nicht auf der gleichen Ebene liegen, beeinflusst der Blickwinkel das Ableseergebnis). Die Ablesemethode ist wie folgt: Die Ablesung ist die Summe aus der Ablesung der festen Hülse, der Ablesung des Differentialzylinders und den geschätzten Ablesewerten.



Hülse lesen: 2.5mm
 Timble-Lesung: 0.13mm
 Geschätzte Lesung: 0.007mm
 Geschätzte Lesung: 2.637mm

- Bitte schützen Sie die Messfläche der Messschraube, um Kratzer oder Beschädigungen zu vermeiden. Gehen Sie bei der Verwendung vorsichtig vor. Die Messschraube sollte nach dem Gebrauch mit Öl geschützt werden, um Rost zu vermeiden.